

Plans de contrôle des moyens

Un aspect souvent négligé dans la mise en œuvre d'un système informatisé est la surcharge de travail occasionnée par le maintien des bases de données. Cet effort devient évident seulement quand vous avez terminé les tâches requises. A la fin, vous réalisez que les coûts sont très élevés en rapport avec l'investissement réel sur le logiciel lui-même. Cela est particulièrement vrai pour les planifications des étalonnages de moyens de contrôle. Le module iQ-PMPL (équipements, plans de contrôle) vous libère de la charge de créer des plans standard et conformes aux exigences pour vous concentrer sur les mesures et les appareils de contrôle.

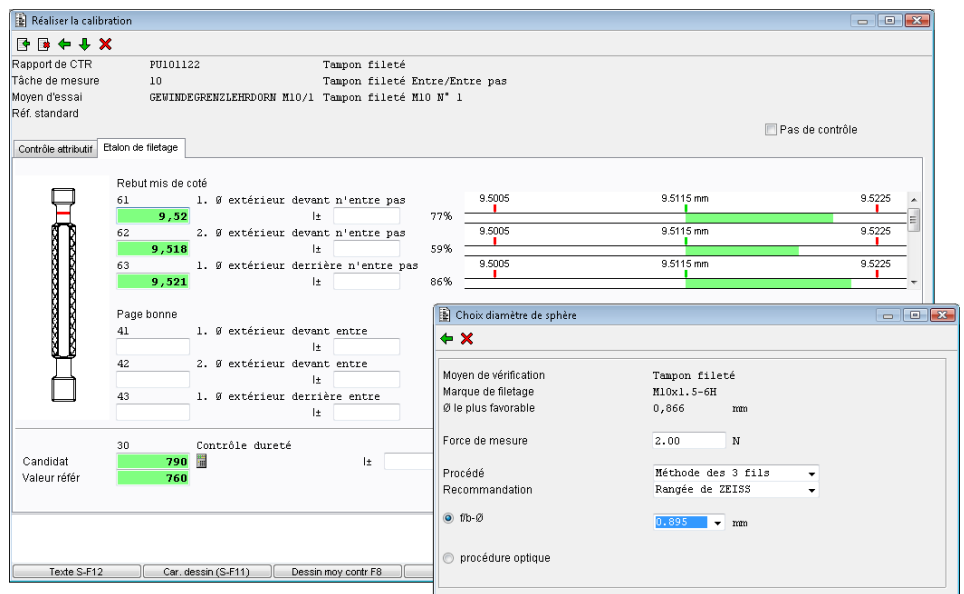
Le tableau suivant contient la série des plans d'inspection selon la directive 2618. Ces plans d'inspection ne requièrent pas plus de planification. Vous pouvez commencer la calibration immédiatement après avoir choisi le moyen ou le type de moyen, sans plus de préparation.

Page	Directive VDI/VDE/DGQ 2618
3.1	Cales de contrôle
4.1	Domes cylindriques, tampons et bagues lisses
4.2	Axes / Broches filetés
4.4	Réglage de dimension pour les micromètres d'extérieur avec surface mesurée sphérique ou coplanaire et gauges de profondeur
4.6	Cylindres et mandrins de contrôle
4.7	Fourches de mesure
4.8	Tampons filetés cylindriques, mandrins et broches de test filetés
4.9	Bagues filetées cylindriques
4.12	Etalons et gauges coniques
6	Jauges de profondeur
6.1	Fenêtre d'inspection coplanaire
7.1	Cornières en acier de 90°
7.2	Rapporteurs d'angle
9.1	Pieds à coulisse pour mesure extérieures, intérieures et profondeurs
9.2	Jauges de profondeur
9.3	Calibres de hauteur
10.1	Micromètres
10.2	Micromètres avec inserts de mesure interchangeables pour les mesures de filetage et autres
10.3	Micromètre à cadran
10.4	Micromètres intégrés
10.5	Micromètres de profondeur
10.6	Micromètres de hauteur
10.7	Micromètres avec 2 points de contact
10.8	Micromètres avec 3 points de contact
11	Jauges à cadran
11.1	Jauges à cadran
11.2	Comparateurs à affichage à aiguille
11.3	Jauges à cadran (à levier)
12.1	Jauges à levier (indicateur rapide) pour contrôle externe
13.1	Jauges à levier (indicateur rapide) pour contrôle interne
13.2	Alésomètre avec 2 points de contact
14	Alésomètre avec 2 points de contact sur le spécimen
14.1	Instruction de test pour la mesure des grandeurs électriques constitué d'une sonde inductive et de l'appareil de mesure
16.1	Outils de mesure de hauteur verticale
18	Bords Plats
19	Bords droits
22	Cornières en acier de 90° (à plat, support de butée d'angle)
26	Appareil de mesure des grandeurs électriques constitué d'une sonde inductive et de l'appareil de mesure

Les chapitres marqués en jaune seront également disponibles après leur validation définitive.

Les plans de contrôle complétés par la norme VDI/VDE/DGQ peuvent bien sûr être copiés et adaptés à vos besoins personnels (par exemple afin de réduire l'étendue d'inspection). Vous pouvez aussi ajuster les tolérances selon les possibilités de vos installations.

En fonction des caractéristiques du moyen (par exemple tampon fileté M10x1,5-6H), tous les attributs sont générés automatiquement avec les points de mesure et les dimensions en accord avec la norme DIN. Avant le contrôle, le cablage correct et le diamètre sphérique vous est présenté.



En outre, il existe plusieurs appareils de mesure pour lesquels il n'existe aucune directive normalisée. Le tableau suivant montre tous les appareils pour lesquels des mesures ont été faites, sans planification, afin de démarrer l'étalonnage immédiatement.

Plans de contrôles pour les autres moyens	Plans de contrôles pour les autres moyens
Clés dynamométriques	Compteurs électroniques
Pression, tension et force	Multimètres digitaux
Plaques d'essai	Oscilloscopes
Jauges de forme	Balances de précision
Jauges d'épaisseur	Projecteurs de profil
Jauges coniques	Pieds à coulisse digitaux Heidenhain, Sylvac
Calibre mesure filetage	Mesure de long (mètre) Heidenhain, Sylvac
Jauge contrôle largeur dent pignon (analogique)	Moyens de mesure à affichage digital
Micromètre mesure largeur dent pignon (analogique)	Comparateurs électriques (méc.) précision 0,01mm
	Comparateurs électriques (méc.) précision 0,001 mm

Exemple de calibration pour un comparateur :

